

INSTRUMENTENMILCH

Instrumentenpflege - Emulsion

✓ phenolfrei

- auf der Basis toxikologisch unbedenklicher, medizinischer Weißöle
- zur Instrumentenpflege vor der Dampfsterilisation
- optimale Schmierung beweglicher Teile



CE

PRÄPARATETYP

INSTRUMENTENMILCH ist eine Instrumentenpflege-Emulsion zur selbsttätigen manuellen und maschinellen Pflege von chirurgischen Instrumenten und Geräten aus Metall.

ANWENDUNGSBEREICHE

INSTRUMENTENMILCH ist zur Pflege mittels Tauchbädern oder Laborspülautomaten von allen metallischen Instrumenten im ärztlichen und zahnärztlichen Bereich geeignet.

ANWENDUNG

INSTRUMENTENMILCH ist:

- pflegend durch Bildung eines hauchdünnen Schutzfilms auf der Oberfläche der Instrumente
- physiologisch unbedenklich durch Verwendung von medizinischen Weißölen
- extrem sparsam in der Anwendung
- zeitsparend, da keinerlei Nachbehandlung notwendig ist

Instrumente aus dem Tauchbad oder Spülautomat entnehmen und abtropfen lassen. Gegebenenfalls kann das Instrumentarium im Anschluß direkt der Sterilisation zugeführt werden.

DOSIERUNG

Bei Einsatz im Spülautomaten: 0,3 g pro Liter Spülflotte.*

Bei manueller Tauchbad-Nachbehandlung: 3 % ige Lösung

*Angaben des Spülautomatenherstellers beachten!

ZUSAMMENSETZUNG

Medizinische Weißöle, Öl-in-Wasser-Emulgatoren, Wasser

CHEMISCH-PHYSIKALISCHE DATEN

pH-Wert: 5,5 + / - 0,5
Dichte, 20 °C: 0,950 + / - 0,010

LIEFERFORMEN

Einzelpackung	Verkaufseinheit	PZN	Art.-Nr.
5 L Kanister	3 x 5 L	-	00-106-050

DOSIERHILFEN

Kanisterumfüllhahn, Dosierpumpen für Kanister, Kanisterschlüssel.

BESONDERE HINWEISE

Nicht einnehmen. Haut- und Augenkontakt vermeiden. Vor Gebrauch gut schütteln! Es kann vereinzelt eine Phasentrennung auftreten; durch kräftiges Schütteln wird die Emulsion wiederhergestellt. Dies hat keinerlei Einfluß auf die Qualität.

PRODUKTSTATUS

Entspricht der EU-Richtlinie 93/42/EWG für Medizinprodukte.

UMWELTINFORMATION

Die Produkte der Dr. Schumacher GmbH werden nach modernen, sicheren und umweltschonenden Verfahren hergestellt. Durch die Einhaltung hoher Qualitätsstandards wird eine gleichbleibende, sehr gute Produktqualität sichergestellt. Das Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN 13485, DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 & BS OHSAS 18001 und verfügt über ein validiertes Umweltmanagementsystem nach EMAS.

