



**Anzeige auf Augenhöhe**  
Zur Erleichterung der Lesbarkeit und Bedienung befindet sich die Anzeige auf Augenhöhe.



**Perfektes Luftleitkonzept**  
Das optimierte Luftleitkonzept reduziert Temperaturunterschiede im Innenraum auf ein Minimum

# MED-340



nach DIN 58345

- **Außengehäuse** aus verzinktem Stahlblech (rostgeschützt), mit weißer, kratzfester Pulverbeschichtung. Länge des Steckerkabels ca. 1,8 m.
- **Verstellbare Füße** zum Ausgleich von Bodenunebenheiten.
- **Innenraum** aus glattem Aluminium mit farbloser Schutzbeschichtung. Stelleisten (15 mm Raster) für eine flexible Innenausstattung.
- **Innenausstattung** bestehend aus neun Schubfächern auf Rollschubführungen mit Arretierung. Pro Schubfach zwei verstellbare Längs- und neun verstellbare Querteiler. Lagerfläche pro Schubfach = 0,16 m<sup>2</sup>.
- **Isolierung** mit 55 mm extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umweltschonendem Material. Energiesparend.
- **Tür** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).
- **Umluftkühlung** mit Querstromgebläse, schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.
- **Abtaung automatisch**, mit thermischer Überwachung und zeitlicher Begrenzung.
- **Tauwasserverdunstung** im Kältemaschinenraum.
- **Elektronische Temperatursteuerung** manipulationsgeschützt durch Schlüsselschalter. Folientastatur mit digitaler Temperaturanzeige und Minimum/Maximum-Temperaturspeicher.
- **Warnfunktionen** mit optischem und akustischem Alarmsignal bei Temperaturabweichung. Stromausfallalarm, die Überwachungseinheit bleibt für ca. 72 Stunden durch einen Akku in Betrieb.
- **Alarmweiterleitung** über potentialfreien Kontakt möglich (z. B. auf Mobiltelefon mit optionalem GSM-Modul oder Anbindung an zentrale Leittechnik).
- **Schnittstelle RS 485** zur Anbindung der PC-gestützten Temperaturdokumentation (PC-KIT, optional).
- **Gefrierschutz** gegen Minustemperaturen.
- **Kältemaschine statisch belüftet**, hermetisch gekapselt, energiesparend, geräuscharm, servicefreundlich.

## Technische Details

Kühlinhalt	330 Liter
Temperatureinstellung	ca. +2 °C bis +20 °C
Spannung	220 – 240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	155 Watt
Normalverbrauch	1,20 kWh/24 h
Zulässige Umgebungstemperatur	von +10 °C bis +38 °C
Wärmeabgabe (max.)	183 Watt
Außenmaße (einschl. Wandabstand u. Türgriff)	67 x 63 x 181 cm (BxTxH)
Innenmaße	53 x 45 x 128 cm (BxTxH) (Nutztiefe 5 cm)
Außenmaße bei 90° geöffneter Tür	67 x 121 cm (BxT)
Lichtes Schubfachmaß	50 x 32 x 5,6 cm (BxTxH)
Max. Belastung Schubfach	16 kg
Gewicht	netto 98 kg, brutto 110 kg

## Sonderausstattung

- **Glastür mit Schloss.**
- **LED-Lichtleiste** an der Seitenwand des Innenraums montiert.
- **Tür-Dekorrahmen** zum Befestigen bauseitiger Dekorplatten.
- **Fahrbare Ausführung.**
- **Schubfächer auf Rollschubführungen** (Bis zu 12 Schubfächer sind insgesamt möglich).
- **Zusätzliche Längs- und Querteiler.**
- **Oberstes Schubfach abschließbar.**
- **Rost** 52,7 x 39 cm auf Schienen oder Auflegern (max. Belastung: 40 kg).
- **Tauwassergefäß** zur manuellen Entleerung, falls die Verdunstung nicht erwünscht ist (z. B. im OP-Bereich).
- **GSM-Modul** zur Alarmübertragung per SMS (z. B. auf ein Mobiltelefon).
- **Temperaturdokumentation:**
  - PC-KIT-NET, PC-KIT-USB-MONITORING oder PC-KIT-STICK inkl. Software zur Temperaturdokumentation.
  - Temperaturfühler PT 100 oder PT 1000, 4-leitig, Klasse 1/3 B, inkl. Referenzkörper (Messflasche bzw. Kälteblock), eingebaut.
  - Mechanischer Temperaturschreiber zum Einlegen mit zwei Wachspapierstreifen.